



- | | |
|---|--|
| UWAGA: | |
| 1. Ilość szteglu: kpl.1 | |
| 2. Lokalizacja wg rysunku rzutu | |
| 3. Stup. 5/25 | |
| 4. Elektrody: WsP4Si (spawanie w osłonie CO ₂) | |
| Sp404 (spawanie z prądu TAs-1) | |
| 5. Wykonanie autogeniczne, z odrobinami. | |
| 6. Spoiny nieosiępnie przypięt: o ϕ 7,62 g-grubość cięższego z łączonych elementów | |
| 7. Spoiny stanowiąć jako człowiek wykonat na pełną grubość łączonych elementów | |
| 8. W zestawieniu materiałowym nie ujęto szru, nakrętek, podkładki | |
| 9. Połączenie na szruby M12 klasy 8.8 | |
| 10. Zabezpieczenie antykorozyjne: | |
| a) System malarski do korozyjności kategorii C4 | |
| b) Powyżej "1" element stali nierdzewnej-wymagowania | |
| 11. Należy zaplanować przygotowanie do siebie ślabk sztytów czołowych na całej powierzchni | |
| 12. Wymagania, porównanie w naturze po wykusydowaniu fundamentu | |
| 13. Wykonanie przed przyjęciem dozwolonego elementu do realizacji i wyznaczenie się i sprawdzić przedłożenie zestawienie materiałowe. | |

Platow P1.1, Poz. Nr 1										
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALKI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELC. [kg]	MASA RAZEM [kg]	UWAGI
1	1	RK100x4	11823	S235	8	94.58	11.73	138.68	1109.44	
	2	RK100x4	11823	S235	8	94.58	11.73	138.68	1109.44	
	3	RK100x4	8913	S235	32	285.22	11.73	104.55	3345.6	
	4	RK100x4	8913	S235	32	285.22	11.73	104.55	3345.6	
	5	RK100x4	11463	S235	32	366.82	11.73	134.46	4302.72	
	6	RK100x4	11463	S235	32	366.82	11.73	134.46	4302.72	
	7	RK100x4	9273	S235	8	74.18	11.73	108.77	870.16	
	8	RK100x4	9273	S235	8	74.18	11.73	108.77	870.16	
	9	L80x8	67	S235	64	4.29	9.63	0.65	41.6	
	10	L80x8	67	S235	64	4.29	9.63	0.65	41.6	
	11	L80x8	135	S235	240	32.4	9.63	1.3	312	
	12	BI 12x190	170	S235	160	27.2	18.24	3.1	496	
	13	BI 12x190	100	S235	320	32	1.92	0.19	60.8	
	14	BI 6x60	100	S235	160	16	1.92	0.19	30.4	
	15	L80x8	187	S235	16	2.99	9.63	1.8	28.8	
	16	L80x8	187	S235	16	2.99	9.63	1.8	28.8	
OGÓŁEM										20295.8
NADDATEK NA SPÓJNOŚĆ 1.8%										365.33
RAZEM										20661.2
WYKONAĆ x										20661.2