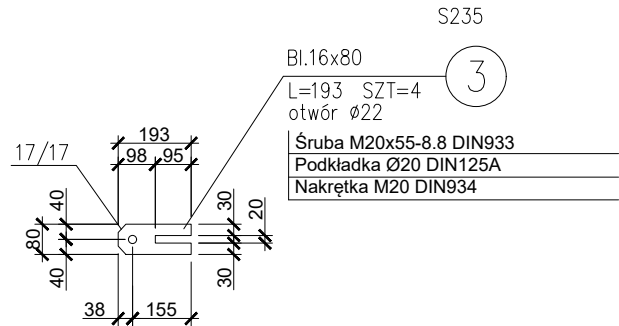
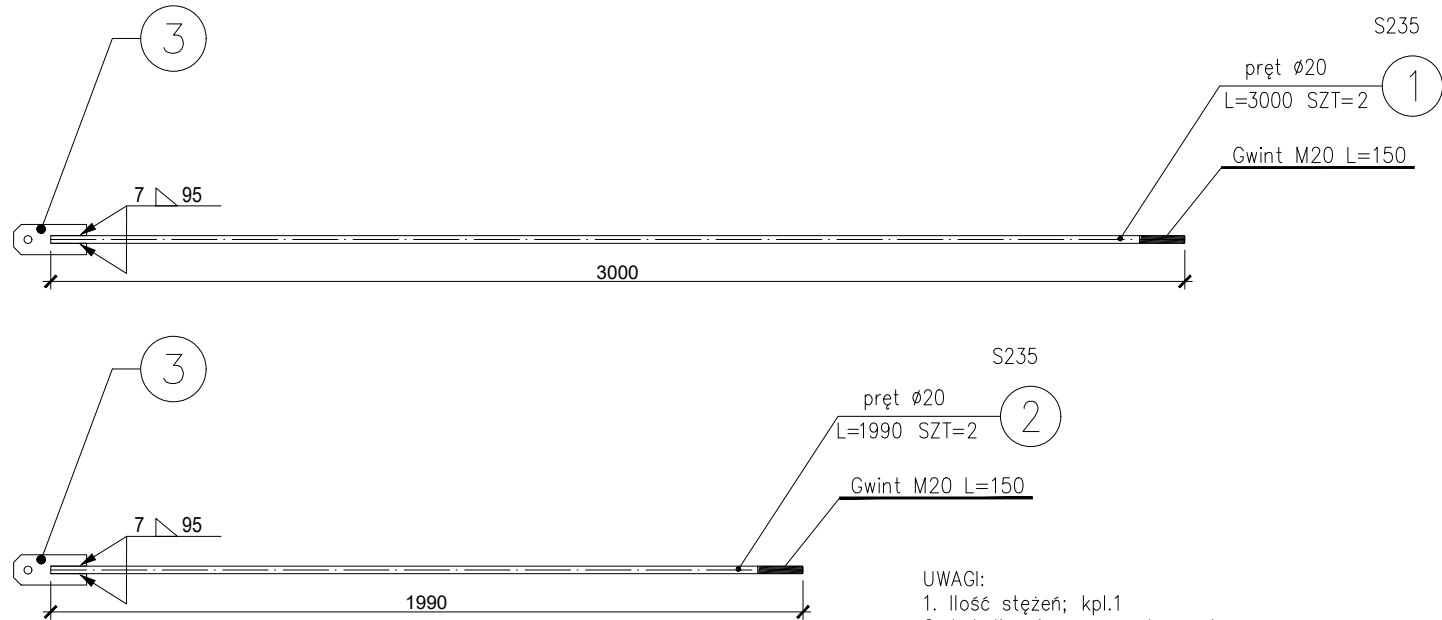
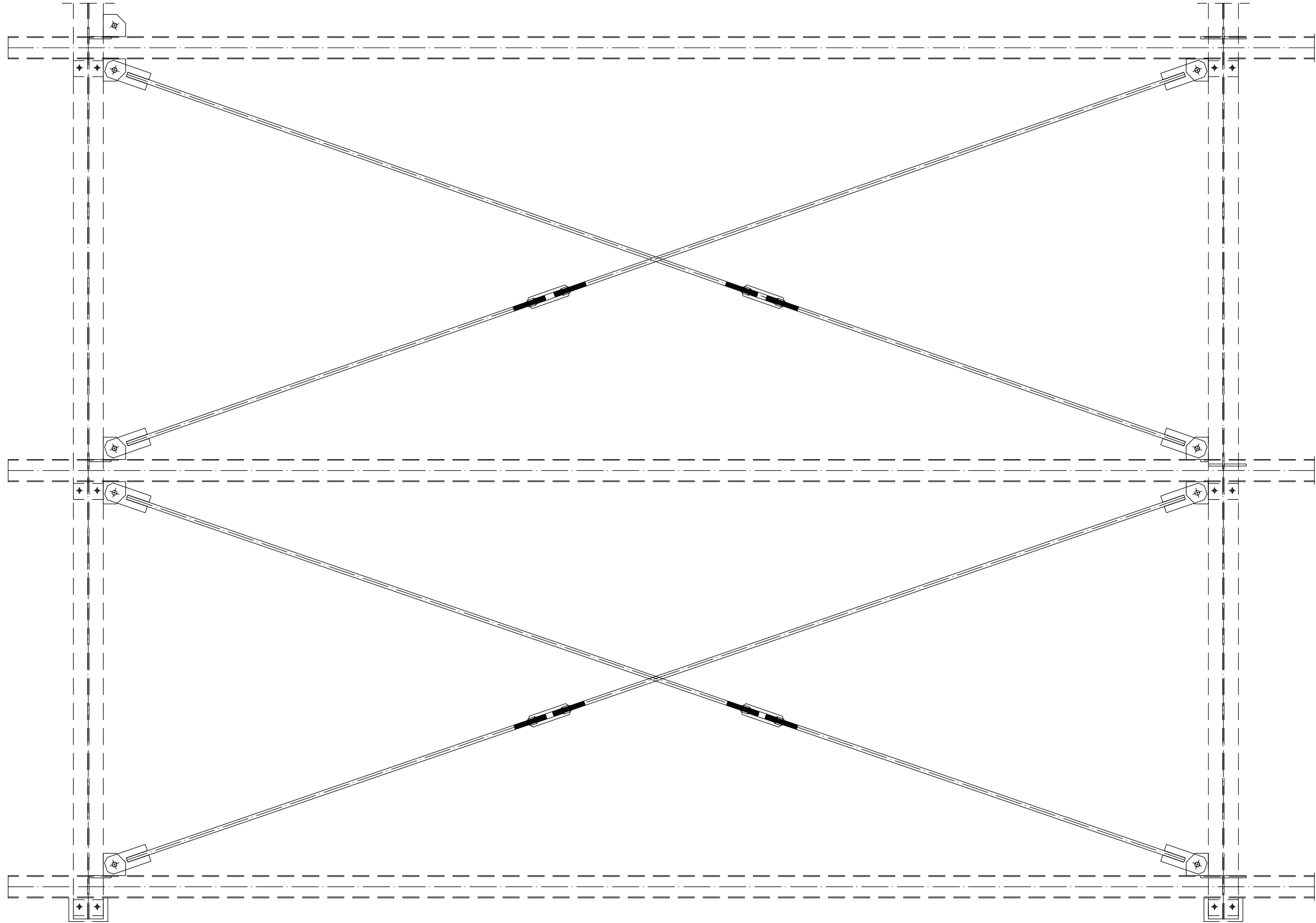


297x570



- UWAGI:
- Ilość stężeń; kpl.1
  - Lokalizacja wg rysunku rzutu
  - Stal; S235
  - Elektrody: SpG4S1 (spawanie w ostonie C02);  
SpG4 (spawanie z topn. TAST-1)  
Spawanie automatyczne, z odprężaniem.  
Spoiny nieopisane przyjąć  $a > 0.7g$  gdzie  $g$  – grubość cieńszego z łączonych elementów.  
Spoiny oznaczone jako czotowe wykonać na pełną grubość łączonych elementów.
  - W zestawieniu materiałowym nie ujęto śrub, nakrętek, podkładek
  - Połączenia na śruby M20 klasy 8.8
  - Zabezpieczenie antykorozyjne:  
– System malarski dla korozyjności kategorii C4
  - Pozycja " " obliczeń statyczno-wytrzymałościowych
  - Należy zapewnić przyleganie do siebie blach styków czotowych na całej powierzchni
  - Wymiar słupa sprawdzić w naturze po wybudowaniu fundamentów
  - Wykonawca przed przyjęciem danego elementu do realizacji winien zapoznać się i sprawdzić przedmiotowe zestawienie materiałowe.

Stężenia połaciowe SP1										
POZ.	NUMER ELEMEN TU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [MM]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELE. [kg]	MASA RAZEM [kg]	UWAGI
	1	pręt fi20	3000	S235	2	6	2,46	7,39	14,78	
	2	pręt fi20	1990	S235	2	3,98	2,46	4,91	9,82	
	3	Bl. 16x80	193	S235	4	0,77	10,24	1,98	7,92	
OGÓŁEM									32,52	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0,59	
RAZEM									33,11	
WYKONAĆ: x									2979,9	

Rysunek nr 11 Arkusz nr 15

NIERUCHOMOŚCI AZYMUT Koleczko & Węclás 63 - 900 Rawicz; ul. Pleśdzkiego nr 5 tel./fax 65 545 32 36	OBIEKT	BUDYNEK INWENTARSKI (JAŁOWNIK)		
	RYSUNEK	Stężenia połaciowe SP1		Skala: 1:20
	ADRES BUDOWY	ZAKRZEWO; działka nr 357/1		Data: 24.08.2020 r
	INWESTOR	HZZ "Żołędźnica" Sp. z o.o. Żołędźnica 41 63-900 Rawicz		
	Studium: Projekt wykonawczy		Branża: Konstrukcja	
	Autor projektu:	mgr inż. Mirosław Węclás	Upr.nr 1685(88)/94/Lo spec.konstrukcyjno-budowlana i architektoniczna	