**Przebudowa magazynu paszowego HZZ Żołędnica Sp. z o.o. – Gospodarstwo Golina Wielka**

1. Zespół zbiorników na makrokomponenty

Zespół makroskładników składa się z: dwóch zbiorników do magazynowania śrut (kąt leja 60st pojemność ok 45m3) oraz czterech zbiorników zbożowych (kąt leja 40st pojemność ok 53m3). Zbiorniki będą ustawione są w rzędzie. Zasyp będzie odbywał się za pośrednictwem podnośnika kubełkowego, który będzie odbierał komponenty z kosza zasypowego grawitacyjnego o wymiarach 3m x 1,5m. Z podnośnika odbywał będzie się przesyp na przenośnik łańcuchowy zasypujący zbiorniki. Ziarno z istniejącego magazynu trafi za pośrednictwem istniejącego podnośnika kubełkowego zlokalizowanego przy suszarni oraz planowanego przenośnika łańcuchowego na przenośnik zasypujący zbiorniki. Ziarnem z istniejącego magazynu możemy zasypać 4 zbiorniki oznaczone pozycją 6 na schemacie.

W skład zespołu zbiorników wchodzi również waga makro-komponentów.

Ziarno oraz śruty ze zbiorników magazynu paszowego naważane będzie za pośrednictwem przenośników ślimakowych zamontowanych pod każdym silosem.

Łączna pojemność magazynu makro-składników: ok. 302m3

2. Zespół śrutowania

1 śrutownik bijakowy o mocy 45kW ( Spółka posiada w/w śrutownik wyposażony w elektromagnes)

W skład zespołu śrutowania oprócz śrutownika powinien wchodzić: zbiornik nadśrutownikowy , autofiltr oraz niezbędne przenośniki ślimakowe

3. Zespół mikroskładników

Zespół składać się będzie z 4 zbiorników zasypu ręcznego i 5 zbiorników z konstrukcją podwieszenia BIG BAG nad zbiornikami.

Mikroskładniki będą kolejno pobierane wg założonej receptury do zespołu naważania mikro. Zespół stanowi wagę / zbiornik z przenośnikiem ślimakowym zamontowany na 4 tensometrach. Naważona zgodnie z recepturą porcja podawana będzie przenośnikiem ślimakowym na podnośnik kubełkowy, który zasypywać będzie zbiornik nadmieszalnikowy mieszalnika pasz.

W skład zespołu mikroskładników będzie wchodzić:

9 zbiorników mikrokomponentów,

Waga mikro-komponentów

4. Zespół mieszania

W zespole mieszania następować będzie w określonym czasie dokładne wymieszanie porcji naważonej. Naważone i ześrutowane komponenty zasypywane będą do zbiornika nadmieszalnikowego. Pod zbiornikiem znajdować się będzie zasuwa elektryczna nadmieszarkowa. Po uzyskaniu sygnału z czujnika min. wagi cała zawartość zbiornika nadmieszalnikowego trafiać będzie do mieszalnika o pojemności ok. 5000l. Centralny element zespołu mieszania to mieszarka pozioma wstęgowo-łopatowa (5000l dla mieszanek 0,50 -0,55tony/m3).

Zespół mieszania

Mieszalnik poziomy wstęgowo-łopatowy pojemność 5000l ze zbiornikiem nadmieszalnikowym

5. Ekspedycja pasz

Wyprodukowane pasze podawane będą na podnośnik kubełkowy, który zasypywać będzie grawitacyjnie 3 zbiorniki paszy gotowej o pojemności 20m3 każdy, które posadowione będą na konstrukcji. Wysyp ze zbiorników znajdować się będzie na wysokości przejazdowej ok. 4,2m, umożliwiać będzie to podjazd zestawów transportowych i zasyp grawitacyjny paszy.

Zespół ekspedycji

3 silosy ekspedycyjne po 20m3 każdy

Łączna pojemność zbiorników ekspedycyjnych: 60m3

**Oferta powinna zawierać wycenę następujących urządzeń wchodzących w skład magazynu paszowego:**

1. Kosz zasypowy grawitacyjny 1szt

Konstrukcja kosza ocynkowana

Wymiary: 3m x 1,5m

Nadstawka

Krata wema

Napęd z motoreduktorem

2. Podnośnik kubełkowy (PK) ; h=14m 1szt

Wydajność – do 50 t/h (dla 0,78 t/m3 i wilgotności pszenicy 15%)

Napęd z motoreduktorem

Czerpaki tłoczone

Pas czteroprzekładkowy

Wykonany z blach ocynkowanych

3. Elementy mocujące PK 1szt

Konstrukcja skręcana, wykonana ze stali ocynkowanej

4. Pomost obsługowy PK 1szt

Wykonany z blach ocynkowanych

5. Silos z lejem zsypowym 2szt

Średnica – ok 4m,

Pojemność – 45 m3 (33 tony dla 0,75t/m3)

Kąt leja 60st

6. Silos z lejem zsypowym 4szt

Średnica – ok 4m,

Pojemność – 53 m3 (40 ton dla 0,75t/m3)

Kąt leja 40st

7. Pomost nadsilosowy L=13m 1szt

Materiał: bl. Ocynkowana

8. Podpory pomostu / nadsilosowe 2szt

Materiał: bl. Ocynkowana

9. Zasuwa zbiornika 6szt

10. Pomost nadsilosowy L=26m 1szt

Materiał: bl. Ocynkowana

11. Podpory pomostu / nadsilosowe 5szt

Materiał: bl. Ocynkowana

12. Przenośnik łańcuchowy L=22m 1szt

Wydajność – do 50t/h, blachy ocynkowane: górny

Dno wyłożone tworzywem trudnościeralnym, napęd stożkowo-walcowy

13. Zasuwa podredlerowa sterowana elektrycznie 7szt

14. Przenośnik łańcuchowy L=12,5m 1szt

Wydajność – do 50t/h, blachy ocynkowane

Dno wyłożone tworzywem trudnościeralnym, napęd stożkowo-walcowy

15. Przenośnik ślimakowy 200mm; l=10m 2szt

Napęd z motoreduktorem

Ocynkowany

16. Przenośnik ślimakowy 200mm; l=6m 3szt

Napęd z motoreduktorem

Ocynkowany

17. Przenośnik ślimakowy 200mm; l=4,5m 1szt

Napęd z motoreduktorem

Ocynkowany

18. Waga tensometryczna makro 1szt

Pojemność zbiornika nadwagowego V=5000L

19. Przenośnik ślimakowy dozujący / wagi 1szt

Przenośnik korytowy

20. Zasuwa mechaniczna zb.naśrutownikowego 1szt

21. Podnośnik kubełkowy h=10m 1szt

Zasyp zbiornika nadśrutownikowego,

Wydajność – do 50 t/h (dla 0,78 t/m3 i wilgotności pszenicy 15%)

Napęd z motoreduktorem

Czerpaki tłoczone

Pas czteroprzekładkowy

Wykonany z blach ocynkowanych

22. Przenośnik ślimakowy - zasyp zbiornika 1szt

Przenośnik fi 250

23. Zbiornik nadśrutownikowy 1szt

Ocynkowany

24. Przenośnik ślimakowy dozujący 1szt

Przenośnik rurowy

25. Przenośnik ślimakowy odbierający ze śrutownika 1szt

Przenośnik korytowy,

26 Autofiltr WAMO 1szt

Elementy filtracyjne: cartridge

Tkanina filtracyjna: PV (wodo-olejoodporna)

Powierzchnia filtracji: 12 m2

Średnica filtra: 600 mm

Obudowa filtra: stal nierdzewna 304

Płyta mocowania wkładów: stal węglowa

Regeneracja wkładów: pneumatyczna

Kosze wkładów filtracyjnych: standardowe (ocynkowane)

Wentylator: 1,1 kW z dławikiem VPAAT

Wydajność wentylatora: 1,1A kW - min. 800 m3/h, max. 1000 m3/h

27. Kompresor 1szt

28. Podnośnik kubełkowy h=10m 1szt

Odbiór śruty i mikrokomponentów

Wydajność – do 50 t/h (dla 0,78 t/m3 i wilgotności pszenicy 15%)

Napęd z motoreduktorem

Czerpaki tłoczone

Pas czteroprzekładkowy

Wykonany z blach ocynkowanych

29. Zbiornik mikrokomponentów 9szt

Wykonany z blach ocynkowanych

30. Przenośnik ślimakowy dozujący 9szt

Przenośnik korytowy w zbiorniku mikrokomponentów

31. Waga tensometryczna mikro 1szt

32. Przenośnik ślimakowy dozujący / wagi 1szt

Przenośnik korytowy

33. Przenośnik ślimakowy - kaskada zasyp PK 1szt

Przenośnik korytowy L=7m

34. Przenośnik ślimakowy - zasyp zbiornika 1szt

Przenośnik fi 250

35. Zbiorniki nadmieszalnikowy 1szt

Ocynkowany

36. Mieszalnik 1szt.

Mieszalnik poziomy, ładowność 2000kg , wstęgowy

37. Zasuwa elektryczna zbiornika nadmiesz./mieszal. 2szt.

Napęd: motoreduktor

38. Przenośnik ślimakowy L=3m 1szt

Korytowy, Odbiór paszy z mieszalnika na PK

39. Podnośnik kubełkowy h=22m 1szt

Odbiór paszy gotowej - zasyp silosów ekspedycyjnych

Wydajność – do 50 t/h (dla 0,78 t/m3 i wilgotności pszenicy 15%)

Napęd z motoreduktorem

Czerpaki tłoczone

Pas czteroprzekładkowy

Wykonany z blach ocynkowanych

40. Konstrukcja wsporcza PK; h=19m 1szt

Konstrukcja ocynkowana

Skręcana

41. Rozdzielacz 3-drogowy 1szt

42. Silos z lejem zsypowym 3szt

Pojemność: 20m3

Średnica: 2,8m

Kąt pochylenia leja – 60st.

Wykonany z blach ocynkowanych

43. Konstrukcja zbiornika ekspedycyjnego 3szt

Konstrukcja spawana, zabezpieczona powłokami malarskimi

44. Zasuwa silosowa do silosów ekspedycyjnych 3szt

45. Instalacje elektryczne mieszalni 1szt

46. Szafa sterownicza 1szt

47. Zestaw komputerowy 1szt

Zestaw z drukarką

48. Oprogramowanie sterownika / program PC 1szt

Program mieszali na PC, sterowanie urządzeniami magazynu: ręczne

49. Czujnik napełnienia max/min 31szt

Zbliżeniowy

50. Osprzęt technologiczny

Rury l=60m, kolana 32szt., opaski, kształtki

51. Pomosty obsługowe PK 2szt

Wykonany z blach ocynkowanych

52. Drabina komunikacyjna; l=1m 25szt

Wykonana z blach ocynkowanych

53. Konstrukcja podwieszenia BIG-BAG 5szt

bez wyciągarek

54. Montaż urządzeń (w tym śrutownik z osprzętem którego Spółka posiada)

**Oferta powinna zawierać grubość elementów stalowych z jakiego zostały wykonane poszczególne podzespoły oraz grubość warstwy ocynku.**